附件2

设备配置清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设施、设备名称** | **数量** | **单位** | **技术或设备要求** | **备注** |
| 1 | 高压清洗吸污一体车 | 1 | 辆 | 设备规格：压力≥200kg、流量≥200L/min |  |
| 2 | 管道机器人 | 1 | 台 | 工作范围：≥60米 |  |
| 3 | 管道潜望镜 | 1 | 台 | 工作范围：≥5米 |  |
| 4 | 便携式有毒有害气体检测仪 | 3 | 台 | 4合1，可燃气体、一氧化碳、硫化氢、氧气（每年校正并出具检验报告） |  |
| 5 | 泵吸式有毒有害气体检测仪 | 3 | 台 |  |
| 6 | 可调式送风机 | 2 | 台 | / |  |
| 7 | 主动式长管呼吸机 | 2 | 台 | 配套风机、长管等设施（每年校正并出具检验报告） |  |
| 8 | 正压式呼吸机 | 2 | 台 | 配套空气瓶等设施 |  |
| 9 | 工程抢险车 | 2 | 辆 | 专用工程抢险车或皮卡车 |  |
| 10 | 巡查车 | 6 | 辆 | / |  |
| 11 | 发电机 | 2 | 台 | 规格：380V、8KW |  |
| 12 | 潜水泵 | 16 | 台 | 其中至少4台设备规格：380V、100m3/h |  |
| 13 | 便携式水质检测仪 | 2 | 台 | 检测指标包括但不限于COD、氨氮、总磷、总氮、PH等指标； |  |
| 14 | 有限空间作业三脚架 | 4 | 套 | 牵引滑轮承载能力≥120KG |  |
| 15 | 防汛挡板 | 8 | 套 | 每套导流长度不低于50M |  |
| 16 | 气囊堵头 | 6 | 套 | 规格DN400、DN500、DN600、DN700、DN800、DN1000各1个为一套 |  |